

# ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие	от 1 кН до 78 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	стандарт: гайка до M8, шпилька до M8, втулка до M6 опционально: гайка до M10
Глубина рабочей зоны	500 мм
Высота рабочей зоны	340 мм
Рабочий ход пуансона	100 мм
Внешняя подача сжатого воздуха	3 – 6 bar
Потребляемая мощность	50 Вт
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	220 В, 50/60 Гц, 1 фаза
Габариты (ДхШхВ)	1100 x 840 x 2000 мм
Масса	450 кг

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ - ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ  
ВСЕГО 50 ВТ, БЕЗОПАСНОСТЬ, АВТОМАТИЧЕСКАЯ  
РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ

# 820

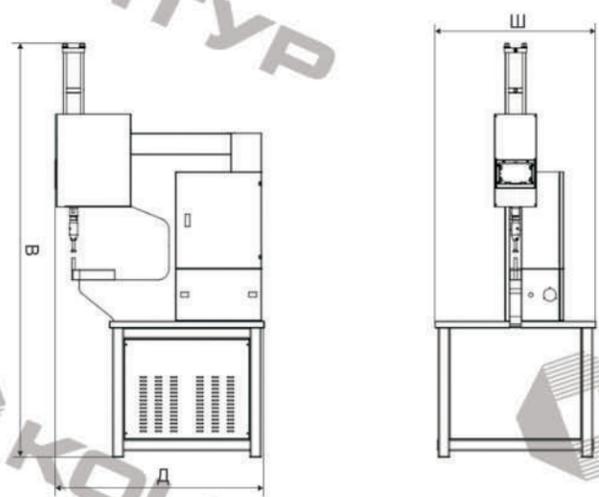
## Inserter® 820 A

Запрессовка крепежа  
в листовую металл



### Габариты:

Высота: 2000 мм  
Ширина: 840 мм  
Длина: 1100 мм



ООО "Контур"  
123007, г. Москва, ул. 5-я Магистральная, 8А  
+7 (495) 972-34-49 | krep@k97.ru  
www.privarka.ru | www.k97.ru



Эффективные технологии для  
промышленных предприятий

**820A** Номинальное усилие 8 тонн (78 кН).  
Глубина рабочей зоны 500 мм, программируемый логический контроллер (PLC) и система безопасности.

## Стандартная комплектация

### A: Энергосбережение

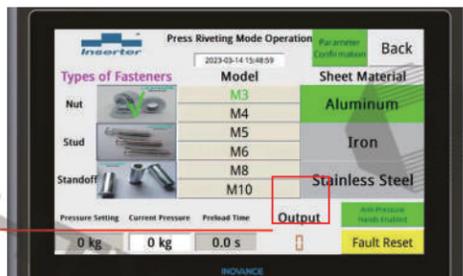
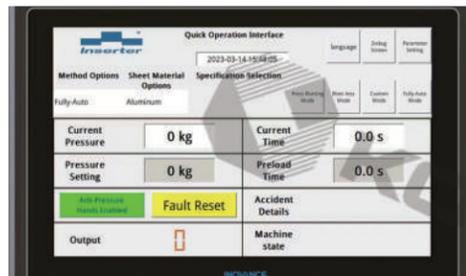
Подключение к стандартной электросети (220 В, 50/60 Гц, 1 фаза), потребляемая мощность всего 50 Вт, что существенно ниже гидравлических аналогов. Сжатый воздух необходим только в процессе запрессовки крепежа.

### B: 100% безопасность работы

Система в постоянном режиме контролирует работу оборудования, предотвращая риск случайного механического воздействия верхнего инструмента на конечности оператора.



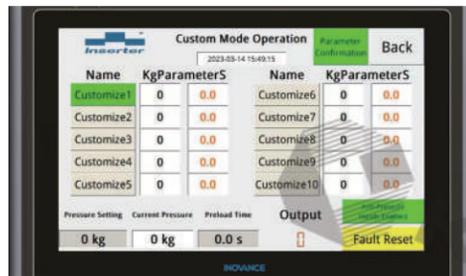
### C: Простое управление



1. Переход к настройке любой функции одним нажатием.

2. Автоматическая настройка параметров запрессовки для выбранного типа, размера и материала крепежа.

Счетчик количества обработанных заготовок.

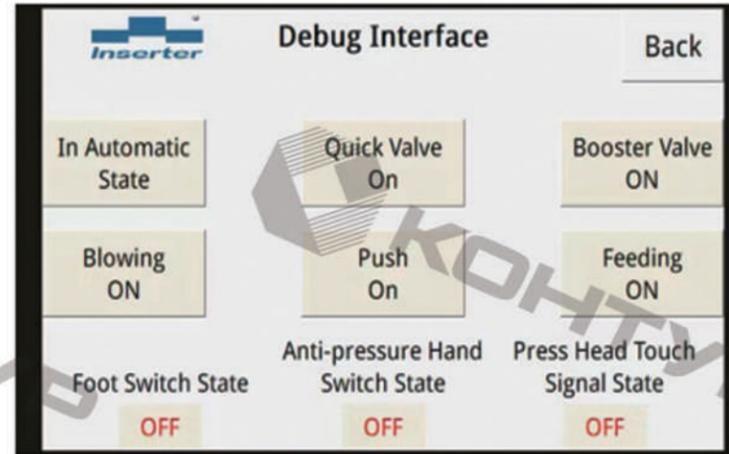


3. Индивидуальная настройка усилия запрессовки.

4. Настройка и сохранение индивидуальных параметров запрессовки. Быстрый выбор сохраненной программы.

### D: Эргономичное управление

7-ми дюймовый сенсорный дисплей и интуитивно понятный интерфейс обеспечивают простое управление оборудованием, предоставляя оператору широкие возможности настройки параметров запрессовки.



### E: Лазерный указатель

Позволяет безошибочно определить точное положение нижнего инструмента при работе с крупногабаритными заготовками



### F: MSTP - набор метрических инструментов (17 элементов)

для гаек	M3 / M4 / M5 / M6 / M8
для шпилек	M3 / M4 / M5 / M6 / M8
для втулок (BSO / SO)	для отверстий Ø 4,2 мм / 5,4 мм / 7,2 мм / 8,8 мм
короткий пуансон	1 шт.
длинный пуансон	1 шт.
прямой плоский пуансон	1 шт.

